

产品简介》

丙烯酸聚硅氧烷面漆5290 (PW42-5) 是以特种聚硅氧烷树脂、不含异氰酸酯的固化剂、着色颜料、助剂和溶剂等组成的双组份高光泽聚硅氧烷面漆。具有优异的耐候性、耐久性、保光性和保色性，漆膜坚韧、附着力好，以及良好的耐磨性、耐化学品性能和耐冲击性、耐沾污性，能耐各种矿物油、植物油，石油溶剂和石油制品。

推荐使用》

适用于大型车辆、火车车厢、机车车头、游艇、船舶、码头、桥梁、机床、仪器仪表、粮食机械等高级产品、钢结构或铝合金表面作高性能面漆。

产品信息	
体积固体份	76±3%
推荐膜厚	干膜：60μm/道
理论用量 (60μm)	9.4m ² /kg或12.7m ² /L
混合比重	1.35kg/L
闪点	甲组份：34°C 乙组份：50°C
混合适用期	4h(20°C)
配比	7:1(重量比)或5:1(体积比)
完全固化	7d(25°C)
VOC含量	131g/L

涂装方式	
施工方式	无气喷涂/空气喷涂
稀释剂	101稀释剂
稀释量	0-5%(以油漆重量计, 无气喷涂) 0-10% (以油漆重量计, 空气喷涂)
喷嘴口径	0.2-0.4mm (无气喷涂) 2.0-2.5mm (空气喷涂)
喷出压力	15-20Mpa (无气喷涂) 0.3-0.4Mpa (空气喷涂)

*要获得最佳漆膜的光泽和外观，推荐使用传统式空气喷涂法。请尽可能避免辊涂、刷涂、喷涂混用涂装方法。

施工条件》

- 前道漆膜必须干燥。
- 清除前道漆膜上的油污、灰尘等
- 所有污物，必要时表面拉毛处理。
- 低于0°C时不宜在室外施工。
- 底材温度须高于露点以上3°C，相对湿度不大于80%。

干燥时间	温度	25°C
	表干	6h
	硬干	24h

重涂间隔	
温度	25°C
最短	16h
最长	无限制

漆膜厚度》

可根据使用目的和区域使用非推荐 漆膜厚度，这将改变涂布率并影响 干燥时间和重涂间隔，涂装二道， 干膜厚度100-120 μm 。

包装规格		重量/kg	体积/L
	甲组份	21.7	15.0
	乙组份	3.1	3.0

保质期》

甲组份：24个月（25°C阴凉干燥室内储存）

乙组份：24个月（25°C阴凉干燥室内储存）

安全措施》

参见本公司产品安全技术说明书(简称MSDS)

声明：以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我们只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。